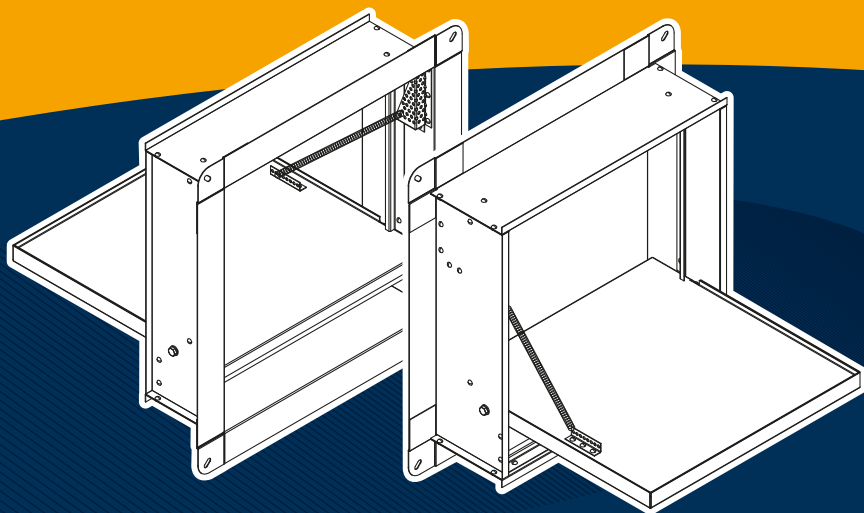




производство вентиляционного оборудования

КЛАПАН ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ

КИД(90)



РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения об изделии	2
2. Основные технические данные	2
3. Устройство и работа клапана	2
4. Требования безопасности	4
5. Монтаж и подготовка к работе	4
6. Техническое обслуживание	5
7. Хранение и транспортировка	6
8. Гарантии изготовителя	7
9. Комплект поставки	7
10. Сертификат	8

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Клапан **КИД (90)** противопожарный избыточного давления нормально закрытый (**НЗ**) предназначен для открытия проемов в ограждающих конструкциях тамбур-шлюзов и других помещений, для контролируемого сброса давления, принятого избыточным в обслуживаемой этим клапаном зоне, а также для возмещения объемов удаляемых продуктов горения из помещений, защищаемых вытяжной противодымной вентиляцией.

Клапан возможно устанавливать для сброса избыточного давления и в других по-

мещениях для обеспечения требуемых усилий при открытии дверей по ходу эвакуации.

1.2 Клапаны не устанавливаются в воздуховодах помещений категорий взрывопожароопасности «А» и «Б» по НПБ 105-95, местных отсосах пожаровзрывоопасных смесей, в системах вентиляции и местах отсоса взрывопожароопасных и агрессивных сред, а также в системах не подвергающихся очистке от горючих отложений.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Применяется в соответствии с требованиями	<i>СП 7.13130.2013, ТР №123-ФЗ</i>
Соответствие техническим условиям	<i>ТУ 25.25.14-004-45687431-2017</i>
Вид климатического исполнения и категория размещения	<i>УЗ по ГОСТ 15150-69</i>
Рабочая температура окружающего воздуха	<i>от -30°C до +40°C при отсутствии прямого воздействия атмосферных осадков</i>
Предел огнестойкости клапана	<i>EI90 (90 мин.)</i>
Максимальный угол поворота заслонки	<i>90°</i>
Диапазон регулировки давления начала открытия клапана	<i>от 20 до 150 Па</i>
Скорость перемещения рабочей среды	<i>до 20 м/с</i>
Пространственная ориентация	<i>только вертикально</i>

3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА КЛАПАНА

3.1 В состав клапана входят:

- корпус из оцинкованной или нержавеющей стали (*изготавливается по запросу*);
- заслонка из огнестойкого материала;
- пружинный механизм настройки давления начала открытия клапана.

3.2 Корпус прямоугольного сечения является несущей конструкцией клапана. Заслонка установлена в корпусе. Во внутренней полости корпуса в местах примыкания створки установлены нащельники и уложена уплотнительная лента. Вращающий момент на ось створки

передается от пружинного механизма, размещенного внутри корпуса.

3.3 Клапаны выпускаются **стенowego** типа с одним присоединительным фланцем и **канального** типа с двумя присоединительными фланцами.

3.4 Регулировка натяжения пружины осуществляется во время пусконаладки противодымной вентиляции таким образом, чтобы заслонка легко открывалась и уверенно закрывалась.

При усилении натяжения пружин возможно обеспечить повышенный перепад давления. Снизить избыточное давление при полностью открытом клапане путем регулировки пружин невозможно.

параллельны полу, а пружинный механизм должен находиться выше осей вращения заслонок.

3.5 Клапан в исходном положении закрыт. При пожаре эти клапаны должны открыться для поддержания в обслуживаемой зоне постоянного заданного значения избыточного давления (для контролируемого поддержания заданных параметров условий нагнетания).

3.6 Клапан сохраняет работоспособность только в положении, когда открытие заслонок происходит в вертикальной плоскости (проходящий поток — горизонтальный), при этом оси вращения заслонок должны быть



ВНИМАНИЕ

Запрещено самостоятельно изменять конструкцию клапана и устанавливать в корпус клапана крепежные элементы, препятствующие вращению заслонки! При нарушении этого требования клапан снимается с гарантийного обслуживания.

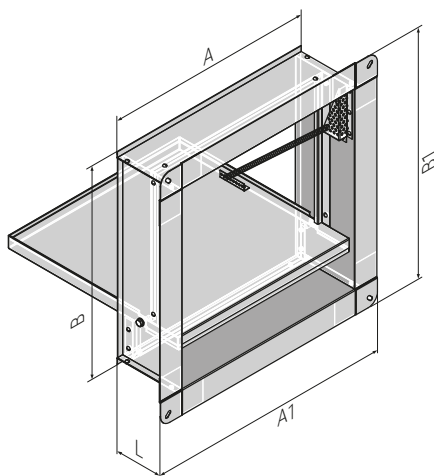
СХЕМА КОНСТРУКЦИИ

Обозначения на схеме: **1.** корпус клапана; **2.** заслонка; **3.** пружинный механизм.

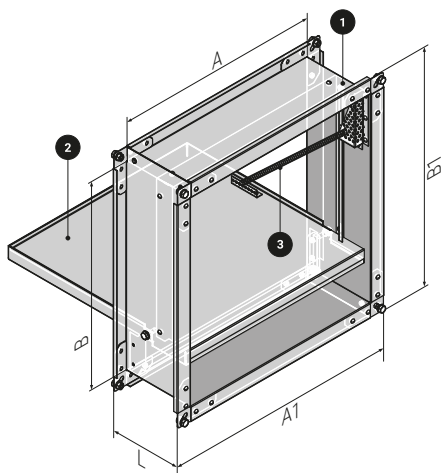
Размеры клапана, мм: **A, B** — габаритные (ширина и высота); **L** — длина.

Для стенового исполнения, мм: **A1**=A+90, **B1**=B+90, **L**=165.

Для канального исполнения, мм: **A1**=A+60, **B1**=B+60, **L**=200.



Стеновое исполнение



Канальное исполнение

При необходимости изготовления клапана КИД больших размеров допускается его изготовление в кассетном исполнении с использованием 2-х и более клапанов.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 К работе с клапаном допускаются лица, изучившие настоящее руководство и прошедшие инструктаж по охране и безопасности труда с учетом местных особенностей систем.

4.2 При монтажных и ремонтных работах с клапаном запрещается прикасаться к подвижным элементам клапана в момент ожидаемого его срабатывания.

5. МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1 Монтаж, эксплуатация, ремонт и обслуживание клапанов должны производиться в строгом соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.021-75.

5.2 Установка клапана производится в следующей последовательности:

- Проверить соответствие размеров шахты (воздуховода) габаритным размерам клапана, наличие закладных деталей для крепления.
- Отверстия во фланце клапана для крепления сверлятся по месту при его установке.
- Зазор между корпусом клапана и проемом должен быть не менее 10 мм.
- Установить клапан в проем (воздуховод) без перекосов.
- После закрепления клапана зазоры между фланцем и плоскостью шахты заделывать цементно-песчаным раствором или бетоном.
- При монтаже необходимо учитывать вылет створки за пределы клапана наружу шахты (воздуховода) при срабатывании механизма.
- Во избежание заклинивания створок не допускать деформации фланцев и корпуса клапана.

5.3 Регулировку клапанов на требуемое рабочее давление открытия следует производить после монтажа в процессе наладки вентиляционных систем.

Регулировка открытия-закрытия клапана в зависимости от давления в системе осуществляется натяжением пружины. Контроль открытия осуществляется визуально.

Давление открытия клапана контролируется мерительным инструментом, обеспечивающим определение давления в нужном диапазоне измерений (напр., дифманометр и трубка пито). Если клапан при требуемом проект-

ном давлении его открытия остался закрыт, то следует ослабить натяжение пружины, если открытие клапана происходит раньше установленного рабочего давления — пружину следует натянуть.

Клапан отрегулирован правильно, если открытие происходит при необходимом рабочем давлении.

Для обеспечения требуемого натяжения пружин кронштейны крепления пружин имеют ряд отверстий. Переустановка пружины в отверстиях кронштейна обеспечивает необходимое изменение натяжения.

5.4 При установке важно обеспечить требуемую пространственную ориентацию клапана.

5.5 При установке клапана в месте пересечения воздуховодами строительной конструкции с нормируемым пределом огнестойкости его профильная часть, в которой размещена заслонка, должна устанавливаться в пределах проема строительной конструкции.

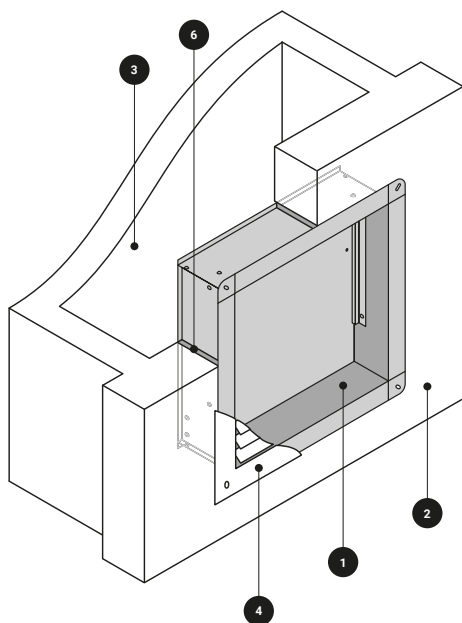
5.6 При установке клапана вне проема строительной конструкции (или при его стыковке с последней через отрезок воздуха) часть корпуса клапана до края защитного кожуха и указанный отрезок воздуха подлежат дополнительной наружной огнезащите с пределом огнестойкости не менее соответствующего предела огнестойкости строительной конструкции.

5.7 Не допускается попадание строительного мусора, краски, побелки и т.п. во внутреннюю полость клапана.

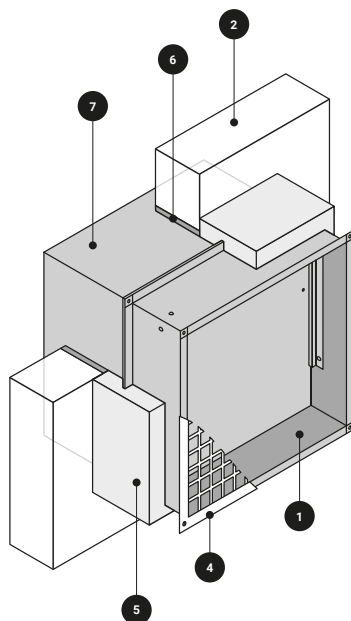
5.8 Монтаж клапана производится в соответствии с **ТИПОВЫМИ МОНТАЖНЫМИ СХЕМАМИ**, приведенными ниже.

ТИПОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

Установка клапана стенового типа
в проеме строительной конструкции



Установка клапана канального типа
вне проема строительной конструкции



Обозначения на схемах: 1. корпус клапана; 2. строительная конструкция с нормированным пределом огнестойкости; 3. шахта дымоудаления; 4. декоративная решетка; 5. термоизоляция по регламенту; 6. цементно-песчаный раствор; 7. воздуховод.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 Техническое обслуживание клапана проводится в соответствии с ГОСТ Р МЭК 60079-14-2011 и ГОСТ 12.4.021-75, и должно предусматривать регулярные периодические проверки клапана, осуществляемые не реже одного раза в год или после аварийных ситуаций, и включает следующие виды работ:

- визуальная проверка технического состояния клапана;
- проверка функционирования клапана;
- устранение возникших неисправностей.

6.2 Визуальная проверка технического состояния клапана предусматривает внешний осмотр поверхностей клапана и его подвижных частей. Трещины, раковины и другие дефекты на этих поверхностях не допускаются. Проверяется крепление клапана к воздуховоду.

Очистку внутренней поверхности клапана следует выполнять в соответствии с общим регламентом работ по чистке каналов вентиляционных систем с обеспечением правил безопасности.

6.3 При проведении профилактических осмотров производятся следующие проверки:

- проверка свободного (без заеданий) поворота лопаток;
- закрытие клапана должно происходить самостоятельно;
- обеспечение надежности креплений клапана и его деталей.

6.4 О возникших в гарантийный период неисправностях клапана, приведших к ограничению или невозможности выполнения клапаном своих функций, следует сообщать заводу-изготовителю. Неисправности могут устра-

няться заводом-изготовителем (в случае возврата клапана на завод), его представителями (непосредственно на объекте) или монтажной организацией (эксплуатационной службой) объекта при условии согласования действий с заводом-изготовителем.

6.5 В целях сохранения работоспособности клапана запрещается в процессе монтажных и пусконаладочных работ производить демонтаж пружинного механизма, нанесение на внутренние поверхности клапана масляных, лаковых и других покрытий.



ВНИМАНИЕ

Запрещается проводить техническое обслуживание, регламентные и профилактические работы при аварийной ситуации.

К проверкам и техническому обслуживанию должен привлекаться только квалифицированный персонал, подготовка которого включает практическое обучение работам с электрооборудованием.

7. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

7.1 Изделия следует хранить в транспортном положении (с закрытой заслонкой) в помещении, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе (например, палатки, металлические хранилища без теплоизоляции).

7.2 Не допускается кантовать клапаны при погрузке (разгрузке).

7.3 Не следует удалять транспортную упаковку до момента отгрузки оборудования на месте монтажа.

7.4 Изделия могут транспортироваться любым видом транспорта, обеспечивающим их сохранность и исключающим механические повреждения, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте используемого вида.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие клапана требованиям ТУ 25.25.14-004-45687431-2017 при соблюдении условий хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации.

8.2 Срок гарантии — **24 месяца**. Гарантийный срок исчисляется с момента отгрузки клапана заводом-изготовителем.

8.3 Гарантийные обязательства не распространяются на:

- дефекты, возникшие в результате небрежного хранения и/или небрежной транспортировки, некачественного монтажа, погруочно-разгрузочных работ, подключения или обслуживания, отсутствия или неправильной электрической защиты,

несоблюдения предписанного напряжения, невыполнения требований руководства по эксплуатации, умышленного повреждения;

- неисправности и повреждения, вызванные экстремальными условиями и действиями непреодолимой силы (наводнение, стихийные бедствия и пр.);
- повреждения (отказы) или нарушения нормальной работы, вызванные животными, птицами или насекомыми;
- клапаны, сработавшие по прямому назначению.

8.4 Клапан, отработавший по своему функциональному назначению (при пожаре) или подвергшийся воздействию опасных факторов пожара, подлежит замене.

9. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

Клапан в сборе	1 комп.
Паспорт	1 экз.
Руководство по монтажу и эксплуатации (допускается поставка одного экземпляра на партию клапанов для одного объекта)	1 экз.

10. СЕРТИФИКАТ

 Система добровольной сертификации систем менеджмента, персонала, производства, продукции, работ и услуг "ПСК СОЮЗ" РОСС RU.31529.04ИЖСО № 004102	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	
Срок действия с <u>02.07.2020г по 01.07.2023г.</u> Код ОКПД 2 28.25.14.119	
№ РОСС RU.31529.04ИЖСО.0С01.Н001214	
ЗАЯВИТЕЛЬ (наименование и местонахождение заявителя)	Общество с ограниченной ответственностью "СВОК" (ООО "СВОК") ОГРН 1135048001736. Адрес: 142301, Московская область, город Чехов, улица Литейная, владение 12. Телефон: +7 4996425545. Факс +7 4996425545. Электронная почта: 6425545@mail.ru
ИЗГОТОВИТЕЛЬ (наименование и местонахождение изготовителя продукции)	Общество с ограниченной ответственностью "СВОК" (ООО "СВОК") ОГРН 1135048001736. Адрес: 142301, Московская область, город Чехов, улица Литейная, владение 12. Телефон: +7 4996425545. Факс +7 4996425545. Электронная почта: 6425545@mail.ru
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ	Общество с ограниченной ответственностью «ЛЕМАН» ОГРН 1187746774720 Адрес: 108820, г Москва, поселок Завода Мосрентген, поселение Мосрентген, офис 33 Аттестат аккредитации № РОСС RU.31675.04ПБК0.0С27, тел. 89295905196, ckkpb@mail.ru
ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ (информация о сертифицированной продукции, позволяющая провести идентификацию)	Клапаны избыточного давления в противопожарном исполнении прямоугольного сечения типа КИД (90), габаритными размерами по высоте от 150 мм до 1000 мм и ширине от 150 мм до 1000 мм, выпускаемые по ТУ 25.25.14-004-45687431-2017. Серийный выпуск.
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ (наименование национальных стандартов, стандартов организаций, сводов правил, условий договоров на соответствие требованиям которых проводилась сертификация)	ГОСТ Р 53301-2013 "Клапаны противопожарные вентиляционных систем. Метод испытаний на огнестойкость". Предел огнестойкости - Е190 при установке в проеме ограждающей строительной конструкции с нормируемым пределом огнестойкости или за ее пределами на участке воздуховода с нормируемым пределом огнестойкости
ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ	Протокол испытаний № 1468 от 22.06.2020 г., ООО «ЛЕМАН» (ИЛ «ЛЕМАН») РОСС RU 31857.04ИЛС0.ИЛ22 до 03.03.2023г.
ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ ТУ 25.25.14-004-45687431-2017 «КЛАПАН ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ В ПРОТИВОПОЖАРНОМ ИСПОЛНЕНИИ КИД (90)».	
Руководитель (заместитель, руководитель) органа по сертификации подпись, инициалы, фамилия	Кондратьева М.В.
Эксперт (эксперты) подпись, инициалы, фамилия	Пичурин А.А.
	



*Мы дуем в нужном
направлении!*

**СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР
ОФИС**

+7 (499) 391-23-86
tech@svok.com

**ГОЛОВНОЙ ОФИС
ПРОИЗВОДСТВО**

+7 (499) 642-55-45
info@svok.com